

ECOPHON

VASTUULLISUUS- RAPORTTI 2023



SISÄLTÖ

TOIMITUSJOHTAJAN TERVEHDYS

KOHTI AKUSTIIKAN NETTONOLLAA

YLI 30 VUOTTA VASTUULLISUUSTYÖTÄ

MAHDOLLISUUKSIA TARJOAVA VISIO

PÄÄPILARIT

PILARI 1: JALANJÄLKI

TAVOITTEET JA TULOKSET

ARVOKETJU

MUUTAKIN KUIN LASIVILLAA

PILARI 2: RATKAISUT

ANNETAAN HYVÄN KIERTÄÄ

LASIVILLAN KIERRÄTYS

TUOTTEIDEN UUELLEENKÄYTTÖ

REFAB-INNOVAATIOHANKE

VÄHÄHIILISYYS

LÄPINÄKYVYYTTÄ KAUTTA LINJAN

CRADLE TO CRADLE CERTIFIED®

PILARI 3: HENKILÖSTÖ

TERVEYTTÄ JA HYVINVOINTIA

HENKILÖSTÖLLE

TURVALLINEN TYÖYMPÄRISTÖ

**ECOPHON GLOBAALIN KESTÄVÄN
KEHITYKSEN EDISTÄJÄNÄ**



Kulunutta vuotta leimasivat globaalit epävarmuustekijät, mutta Ecophonin sitoutuminen vastuullisuustyöhön ei silti horjunut. Visio on selkeä: haluamme näyttää tietä olemalla ensimmäinen akustiikkaratkaisujen valmistaja, joka saavuttaa nettonollapäästöt ja tekee sen läpinäkyvästi ja innovatiivisesti. Henkilöstömme on tehnyt kovasti työtä, jotta liiketoiminnastamme tulisi hiilivapaata. Iloksemme olemme aikataulusta edellä ja pyrimme saavuttamaan hiilettömän tuotannon Scope 1-2 -päästöjen osalta vuoteen 2026 mennessä.

Tämä on Ecophonin toinen vuotuinen kestävän kehityksen raportti, jossa kerromme yksityiskohtaisesti strategiastamme ja vastuullisuustavoitteidemme edistymisestä vuonna 2023. Valmistuksessa ottamamme edistysaskeleet ovat poikineet vähähiilisen¹ tuotevalikoiman, jonka hiilijalanjälki on kolmanneksen pienempi samojen tuotteiden vakioversioihin verrattuna. Käynnistimme Ruotsissa akustiikkalevyjen uudelleenkäytön pilottihankkeen, joka on merkittävä harppaus kohti kiertotalouspohjaista arvoketjua ja luonnonvarojen käytön uudelleenmäärittelyä.

Ecophon muuttaa alakatot ja sisäseinät pelkistä rakenneosista asuintilojen terveellisyyttä edistäviksi tekijöiksi. Varmistamme, että tuotteemme ja palvelumme tukevat yrityksemme missiota, jonka mukaan teemme maailmasta paremman kodin. Viime kädessä haluamme täyttää lupauksemme: ”a sound effect on people - and the planet”.

Pierre-Emmanuel Thiard, Ecophonin toimitusjohtaja



¹Vähähiilisen tuotteen (Carbon Low) määritelmä löytyy sivulta 16.



KOHTI AKUSTIIKAN NETTO- NOLLAA

Ecophonin vastuullisuustyön kimmokkeena on tavoitteemme nettonollapäästöisestä akustiikkasuunnittelusta. Pyrimme yhdessä toimittajien ja asiakkaiden kanssa vähentämään päästöjä ja ottamaan käyttöön kierrätyspalveluja arvoketjussa. Tämä vastuullisuusraportti on osoitus siitä, että olemme sitoutuneet viestimään läpinäkyvästi tämänhetkisestä suorituskyvystämme ja keskeisistä tulevista toimista.



² Haihtuvat orgaaniset yhdisteet.

³ Ympäristöseloste.

⁴ Joutsenmerkki.

YLI 30 VUOTTA VASTUULLISUUSTYÖTÄ

Vastuulliseen tuotekehitykseen tähtäävä prosessimme käynnistyi vuonna 1990, kun aloimme hyödyntää kierrätetyistä lasitölkeistä ja -pulloista valmistettua lasivillaa. Emme kuitenkaan tyytyneet siihen. Vuonna 2004 aloimme ensimmäisten joukossa mitata tuotteidemme hiilidioksidipäästöjä ja ilmoittaa ne ympäristöselosteissa (EPD). Näin asiakkaat saivat kaiken tarvittavan tiedon ekologisemman rakentamisen tueksi. Vuonna 2021 otimme käyttöön SoundCircularity-kierrätyspalvelun, joka on iso askel kohti yrityksemme tulevaisuuden kannalta keskeistä kiertotalouspohjaista liiketoimintamallia. Vuonna 2023 esittelimme ylpeänä uuden vähähiilisen tuotevalikoiman.

”Ecophonin identiteetti rakentuu kahdelle perustalle: akustiselle suorituskyvylle sekä tuotteidemme ja toimintamme vastuullisuudelle. Vahva T&K-panostuksemme auttaa pienentämään asiakkaiden ympäristöjalanjälkeä vähähiilisillä tuoteinnovaatioilla ja arvoketjussa käyttöön otettavilla kierrätyspalveluilla. Tervetuloa mukaan muuttamaan rakentamisen käytäntöjä ja vaikuttamaan ihmisiin vastuullisesti akustiikan avulla.”

Laura Seitovirta, markkinointijohtaja, Ecophon

MAHDOLLISUUKSIA TARJOAVA VISIO

KESKIÖSSÄ INNOVOINTI

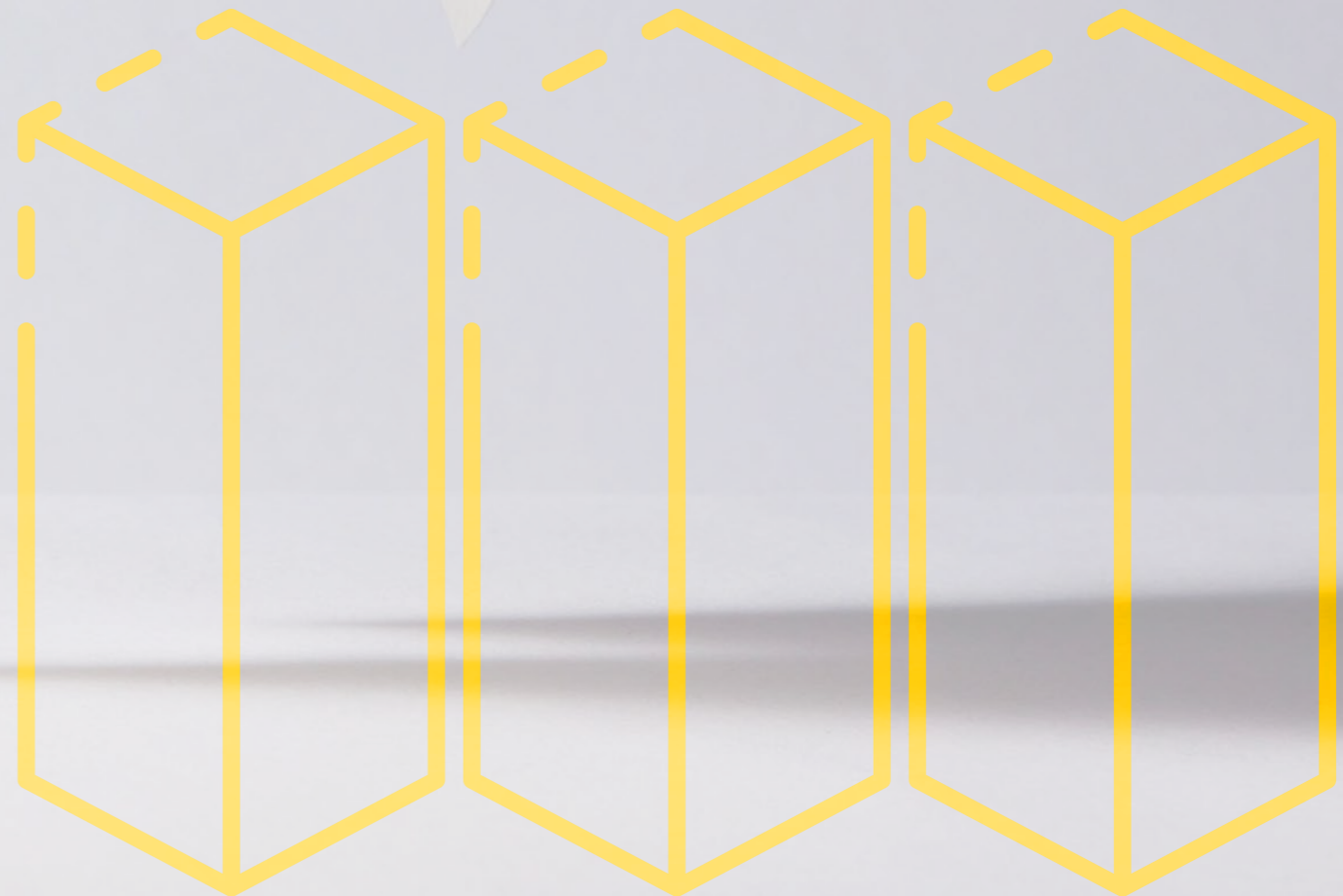
Saint-Gobainin sitoumus hiilidioksidin nettonollapäästöjen saavuttamisesta vuoteen 2050 mennessä on omaksuttu myös Ecophonin strategiaan:

Haluamme olla ensimmäinen akustiikkaratkaisujen valmistaja, joka saavuttaa hiilidioksidipäästöissä nettonollatavoitteen läpinäkyvästi ja innovatiivisesti.

Sitoumus johtaa alallamme merkittävään siirtymään. Meille se edustaa hienoa innovointimahdollisuutta pikemmin kuin estettä, josta pitäisi selvitä.

Hiilipäästöjen nettonollatavoitteen toteuttaminen perustuu kolmeen pääpilariin:

1. jalanjälki
2. ratkaisut
3. henkilöstö.



PILARI 1

JALANJÄLKI

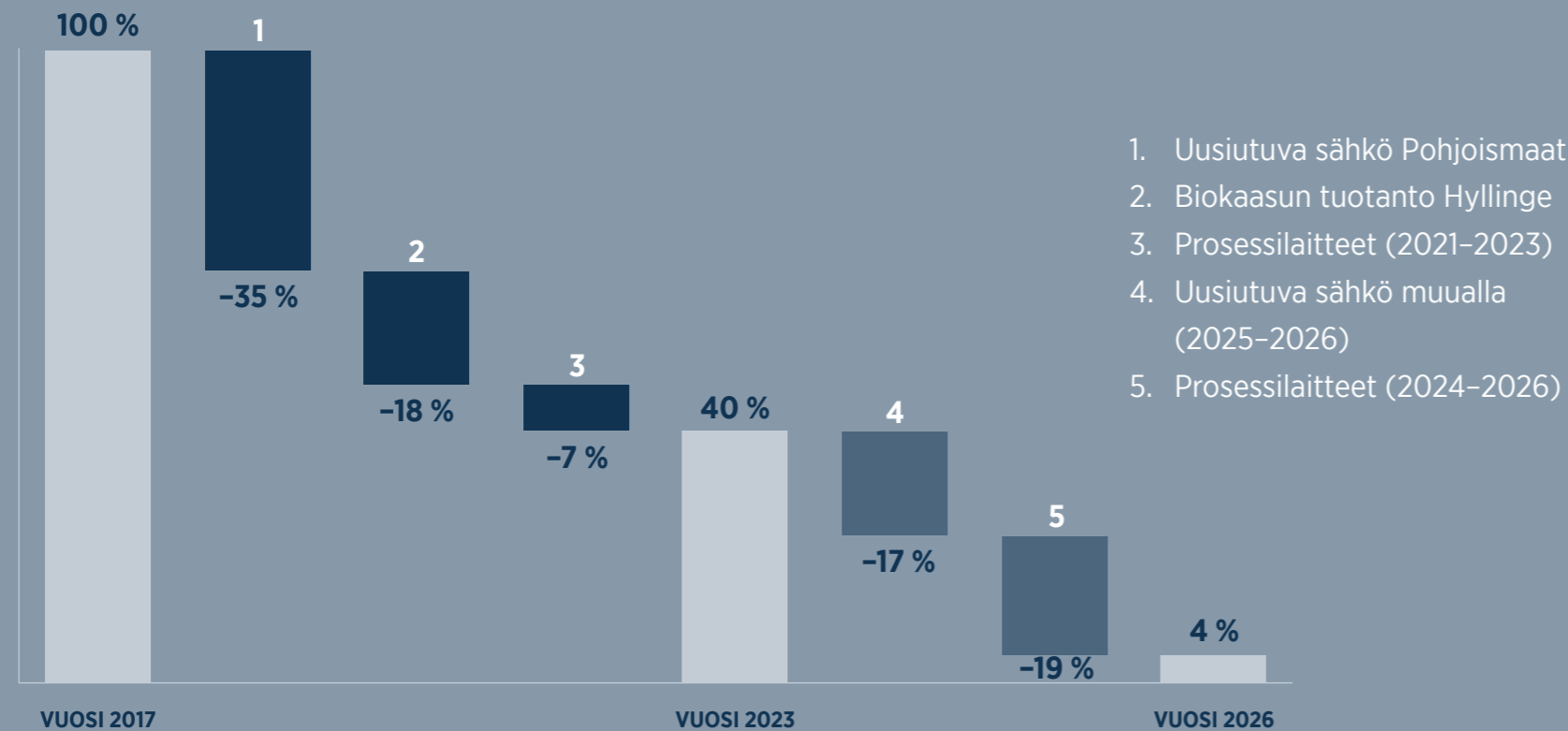
Raportoimme seuraavaksi siitä, miten olemme edistyneet vuoteen 2030 ulottuvien kestävän kehityksen tavoitteiden toteutumisessa. Koska Scope 1-2 -päästövähennyksissä on edistytty erityisen paljon, olemme päättäneet nostaa rimaa ja pyrkiä nettonollapäästöihin⁵ vuoteen 2026 mennessä ja täyteen päästöttömyyteen viimeistään vuonna 2030.

Vuoteen 2026 ulottuva etenemissuunnitelma on esitetty yksityiskohtaisesti kaaviossa. Lähdemme siitä, että uusiutuvilla tuotetun

sähkön hankintaa lisätään ja hiili-intensiivisistä prosessilaitteista luovutaan asteittain. Scope 3 -päästöt vaihtelevat luonnollisesti myyntimäärien ja varastonhallinnan mukaan. Lähdemme siitä, että uudet innovaatiot ja kiertotalouden liiketoimintamallit vähentävät ostomateriaalien päästöjä tulevina vuosina. Kasvihuonekaasupäästöjemme riippumaton todentaminen annettiin tehtäväksi Almoz Consulting AB:lle.

Tutustu näihin lisätietoihin [täällä](#).

Tavoitteet vuoteen 2026



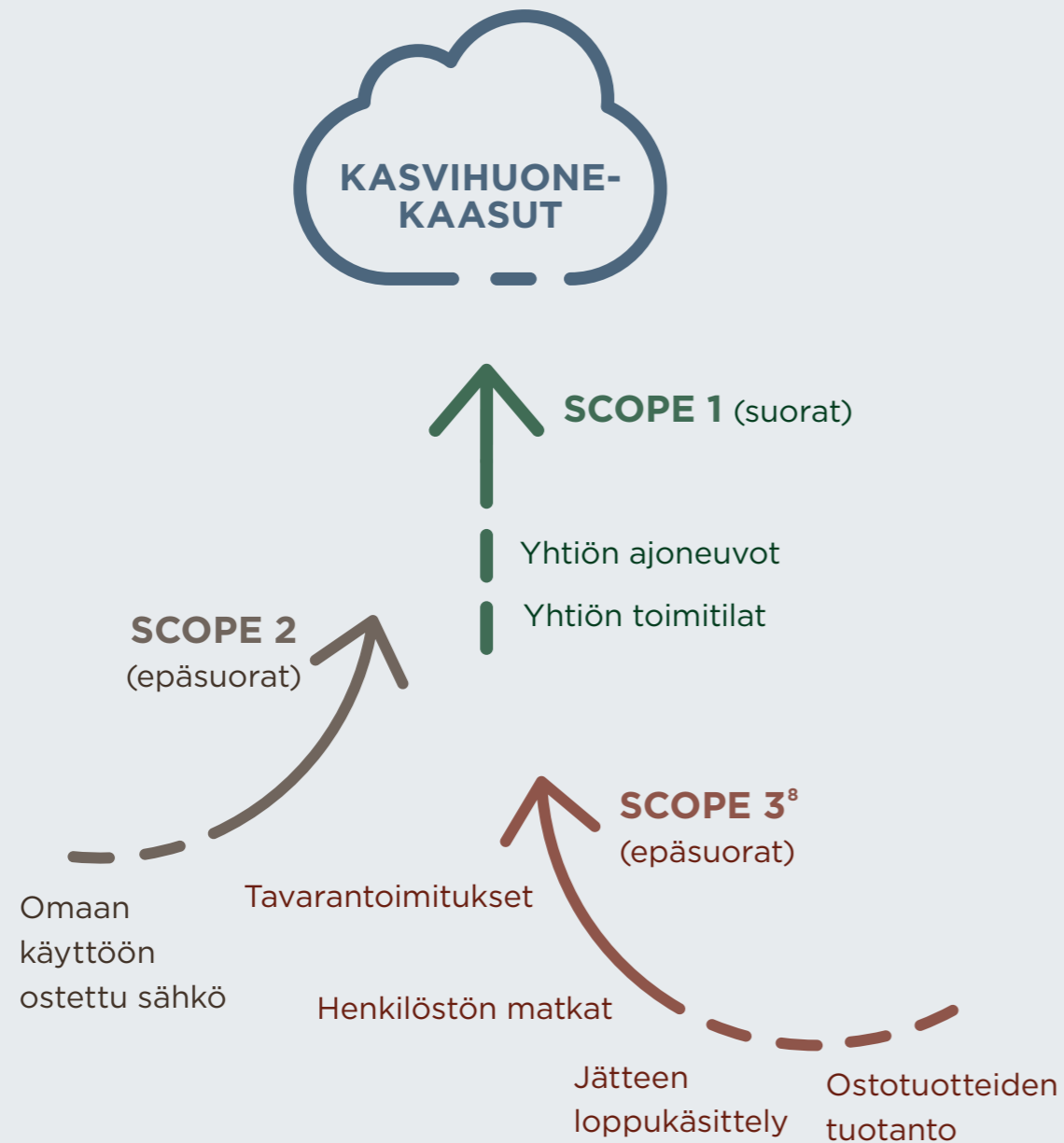
	TAVOITTEET 2030 (VERTAILUVUOSI 2017)	TULOKSET 2023 ⁶ (VERTAILUVUOSI 2017)
Scope 1-2 -päästöt (absoluuttiset ⁷)	-100 %	-60 %
Scope 3 -päästöt (absoluuttiset ⁷)	-16 %	-2 %
Kierrättämätön jäte (absoluuttinen ⁷)	-80 %	-61 %
Energiapaletti – fossiilittoman tuotantoenergian osuus globaalisti	Ecophonin tuotantolaitoksissa ei käytetä lainkaan fossiilisia polttoaineita (100 %)	79 %

⁵ Nettonolla määritelty Science Based Targets Initiative -aloitteen [Net Zero -standardin mukaisesti](#) yli 90 prosentin vähennyksenä vertailuvuoteen verrattuna.

⁶ Indikaattorit kattavat Ecophonin kuusi suurinta tuotantolaitosta (Ruotsi, Tanska, Puola, Suomi, Alankomaat ja Ranska) varastoineen. Loput 3 laitosta sisällytetään ensi vuoden kertomukseen. Kierrättämättömän jätteen indikaattorit kattavat lasivillakatot ja listat.

⁷ Tavoitteet on ilmoitettu absoluuttisina arvoina, ei suhteessa tuotantomääriin.

PÄÄSTÖJEN LAAJUUSALAT



200
CO₂-EKVIVALENTTITONNIA

Näin suuri päästövähennys saavutettiin hankkimalla osittain uusiutuvaa sähköä Ecophonin Gliwicen-tehtaalla.

-780
TONNIA

Näin paljon vettä säästy Hyllingessä edellisvuoteen verrattuna ilman, että tuotantomäärä olisi merkittävästi vähentynyt.

1500
CO₂-EKVIVALENTTITONNIA

Näin suuri Scope 3-päästövähennys saavutettiin, kun Isover Billesholm (Ruotsi) siirtyi käyttämään osittain biokaasua.

⁸Edellä kuvatut Scope 3 -kategoriat edustavat valikoimaa kaikista päästöistä.

ILMASTOVAIKUTUKSET KOKO ARVOKETJUSSAMME

SCOPE 3



Raaka-aineet

Lasivilla on valmistettu 70-prosenttisesti kierrätyslasista, ja puutavara on hankittu lyhimmillään vain 50 kilometrin säteeltä.



Tuotesuunnittelu

Käytämme kevyttä lasivillarakennetta ja optimoituja tuotereseptejä, jotta hiili-intensiivisistä komponenteista voitaisiin luopua asteittain ja toimittajamme saivat kannustimia uusiutuvien energialähteiden käyttöön.



Tuotanto

Pohjoismaissa käytetään 100-prosenttisesti uusiutuvaa sähköä, ja 79 prosenttia Ecophonin kokonaisenergiankulutuksesta on fossiilitonta.



Kuljetukset

Edistämme hiilestä irtautumista toimitusketjussamme siirtymällä sähkörekkoihin Hyllingen ja Isover Ruotsin välisissä kuljetuksissa vuonna 2025.



Asennukset

Huoltovapaa toteutus. Helppo purkaa ja käyttää uudelleen muissa rakennuksissa.



Käyttö

Tuotteet on suunniteltu kestämään tyypillistä käyttöikää pidempään. SoundCircularity-kierrätyspalvelun ansiosta levyjen käytössäoloaika voidaan pidentää.



Elinkaaren loppuvaiheet

Tarjoamme useissa maissa kierrätysmahdollisuuksia SoundCircularityn kautta. ReFAB-hankkeessamme selvitetään mahdollisuuksia siirtyä suljetussa kierrossa tapahtuvaan kierrätykseen vuoteen 2026 mennessä.

SCOPE 1 & 2

MUUTAKIN KUIN LASIVILLAA

MATERIAALEJA JOKA LÄHTÖÖN

Jokaisen hankkeen haasteena on löytää tasapaino akustisen suorituskyvyn, esteettisyyden ja vastuullisuuden välille. Siksi olemme laajentaneet Ecophonin materiaalivalikoimaa lisävaihtoehtoilla, jotka mahdollistavat akustiikan toteuttamisen vastuullisesti mihin tahansa ympäristöön. Kaikilla materiaaliratkaisuilla on oma ympäristöseloste, joka takaa täyden läpinäkyvyyden.

LASIVILLA - TODISTETTUA SUORITUSKYKYÄ

Lasivilla on Ecophonin alkuperäinen materiaalivaihtoehto, jossa yhdistyvät akustinen suorituskyky, esteettisyys ja vastuullisuus. Se on materiaalina kevyt, sen valmistuksessa käytetään huomattavan paljon kierrätyslasia, ja se on helppo kierrättää käyttöönsä lopussa. Ecophonin SoundCircularity-palvelu sisältää kierrätyksen ja uudelleenkäytön ja vahvistaa entisestään vastuullisuustyötämme. Palvelu on kehitetty ja toistaiseksi rajattu koskemaan yksinomaan lasivillaa.

LAASTILLA VAIVATTOMUUTTA AKUSTOINTIIN

Ruiskutettava akustiikkalaasti tarjoaa joustavan ja huomaamattoman vaihtoehdon akustiikan hallintaan. Cradle to Cradle Gold -sertifioidut Ecophon Fade™ -akustiikkalaastiratkaisut edistävät elinkaarivaikutusten optimointia, sillä niitä on helppo huoltaa ja korjata, mikä takaa vaivattoman ylläpidon ja minimoi korvaamistarpeen.

KANGAS VAPAUTTAA MUODOT

Pingotettu tekninen kangas tarjoaa saumatonta suunnittelujoustavuutta ja merkittäviä ympäristöetuja. Tuotteen ekologinen jalanjälki on pienimmillään 2,2 kg CO₂/m².⁹ Ecophon Clipso™ -kangas on helppo asentaa alakattoon tai seinään kiinnitettyihin profiileihin. Tämä on ekologisesti kestävä vaihtoehto verrattuna täydelliseen korjaushankkeeseen. Ecophonin kankaat eivät sisällä karsinogeeneja, ja niille on myönnetty IAC Gold-, GREENGUARD Gold- ja A+-sertifikaatit osoituksena minimaalisista VOC-päästöistä.

LUONNOLLISTA VETOVOIMAA PUUKUIDULLA

Puu ja sementti hankitaan Ruotsista - puutavara lähimmillään vain 50 kilometrin säteellä tehtaasta. Ecophon Saga™ valmistetaan nykyään vain kolmesta ainesosasta: kuusesta, vedestä ja sementistä. Ecophon hyödyntää T&K-osaamistaan ja pyrkii kehittämään puukuitulevytarjontansa akustista ja ekologista suorituskykyä.

⁹GWP-TOT elinkaarivaiheissa A1-C4, tieto peräisin Clipso So Acoustic 495D:n EPD:stä, joka on EN 15804+A2:n mukainen



PILARI 2

RATKAISUT

Ympäristöjalanjälkemme pienentäminen etenee samanaikaisesti kahdella saralla: tuotantoprosessien optimoinnissa ja entistä vähäpäästöisempien tuotteiden suunnittelussa.

Hiilijalanjäljen pienentäminen vaatii energiankulutuksen vähentämistä. Tuotantoon tarvittava energiamäärä vähenee jo nyt esimerkiksi siten, että kierrätämme kuumaa ilmaa ja päivitämme laitteita energiatehokkaammiksi. Kiinnitämme erityistä huomiota energiapalettiin ja pyrimme poistamaan vaiheittain käytöstä

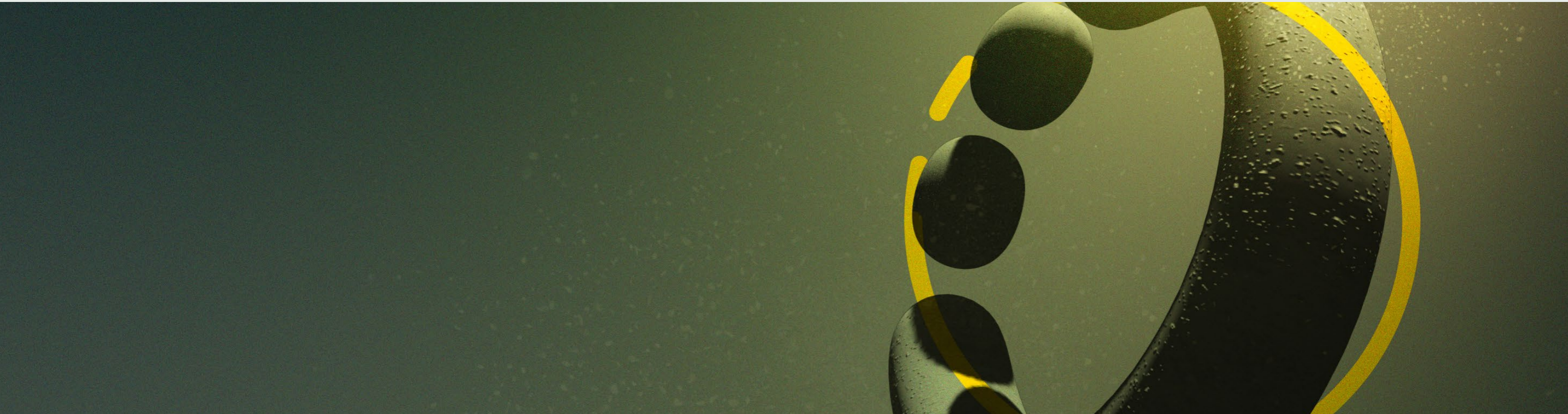
kaikki hiili-intensiiviset energianlähteet ja korvaamaan ne fossiilittomilla vaihtoehdoilla.

Optimoimme tuotevalikoimaamme vähentämällä materiaalien liikakäyttöä lopputuotteissa ja korvaamalla tuotteisiin ja kaikkiin pakkauksiin sisältyviä hiili-intensiivisiä raaka-aineita. T&K-tiimimme ottavat ympäristönäkökohdat huomioon jo tulevien tuotteiden suunnitteluvaiheessa, jotta käyttämiemme materiaalien ympäristövaikutukset olisivat vähäiset. On tärkeää luoda tuotteita, joiden

valmistuksesta syntyy mahdollisimman vähän jätettä. Tulevaisuuden akustiikkaratkaisujen portfolio perustuu ekologiseen suunnitteluun.

KIERTOTALOUS TIENNÄYTTÄJÄNÄ

Hiilidioksidin nettonollapäästöjä ei voida saavuttaa ilman kiertotaloutta. Tämä tarkoittaa sitä, että rakennusalan kierrätysastetta pitää nostaa. Ecophon on kiertotalousajattelun eturintamassa, ja kerromme tässä lisää SoundCircularity-palvelusta ja ReFAB-hankkeesta.



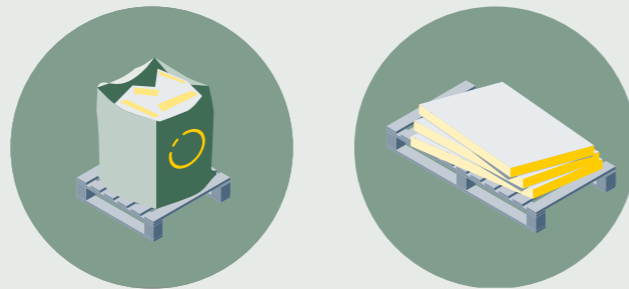
ANNETAAN HYVÄN KIERTÄÄ

Tutustu Ecophonin SoundCircularity-palveluun, joka perustuu kiertotalousaloitteisiin, kuten palkittuun kierrätysohjelmaan sekä uudelleenkäyttöpalveluihin ja -tuotteisiin. Ne ovat kaikki merkittäviä edistysaskelia akustiikkamateriaalien, -tuotteiden ja -suunnittelun vastuullisessa elinkaarihallinnassa.

Kehitämme kierrätys- ja uudelleenkäyttöohjelmiamme jatkuvasti, ja lisää palveluita on tulossa. Samalla vahvistamme samanhenkisten kumppaneiden ja sidosryhmien joukkoa edetessämme kohti kiertotaloutta.

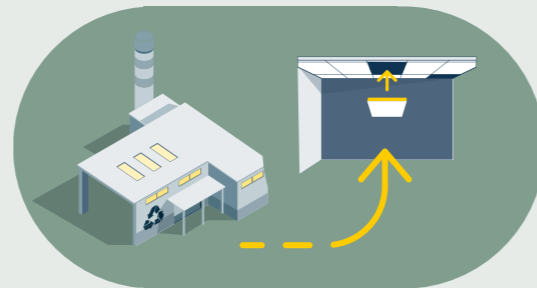
PALVELUT

Aiemmin myytyjen materiaalien takaisinotto uudelleenkäsittelyä varten



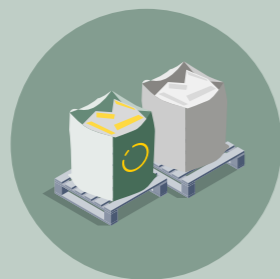
TUOTTEET

Uudelleenkäytettävien tai kierrätettyjen tuotteiden saattaminen takaisin markkinoille





ILMASTOSÄÄSTÖJEN
LASKENTA



PALAUTUS



KERUU



KIERRÄTYS



TODISTUS
ILMASTOSÄÄSTÖISTÄ

+60 %

Näin paljon kierrätyspussien myynti kasvoi Ruotsissa ja Tanskassa vuonna 2023 edellisvuoteen verrattuna.



HELPOKSI TEHTYÄ KIERRÄTYSTÄ

Kaikilta kiertotalouteen pyrkiviltä toimijoilta vaaditaan tehokasta ja helposti hallittavaa materiaalien kierrätystä. Ecophonin palkitun kierrätyspalvelun ansiosta asiakkaiden on helppo toimia oikein akustiikkalevyjen ja asennushukan kierrätyksessä.

Kierrätyskumppanimme noutavat ja erottelevat materiaalit ja käsittelevät ne asianmukaisesti. Palvelu on tällä hetkellä saatavissa Suomessa, Ruotsissa, Tanskassa, Saksassa ja Ranskassa, ja se on pian laajentumassa uusille markkinoille.

LASIVILLAN KIERRÄTYS SUOMESSA

Suomessa lasivillan kierrätyspalvelu on kehitetty yhdessä Saint-Gobain Finland Oy:n, Revisol Oy:n ja Leca Finland Oy:n kanssa. Revisol kerää Ecophon- ja Isover-asennushukan talteen työmailta, jauhaa sen Nokian käsittelylaitoksessaan ja kuljettaa kierrätysaineksen Saint-Gobainin Leca-tuotteita valmistavalle tehtaalle Kuusankoskelle, jossa se hyödynnetään kevytsoran valmistuksessa.

	TAVOITTEET 2024	TULOKSET 2023
Kierrätykseen otetun jätteen määrän lisääntyminen (vuotuinen kasvuvauhti)	+15 %	+38 %
Osuus myynnistä maissa, joissa on takaisinottojärjestelmä	68 %	62 %

UUDELLEENKÄYTTÖ ETUSIJALLA

Ecophonin akustiikkalevyt on suunniteltu kestämään tavanomaista käyttöikää pidempään, ja niitä on helppo purkaa, varastoida, kuljettaa ja asentaa uudelleen toisiin kohteisiin.

Meillä on ilo kertoa, että Ecophon laajensi kiertotalouteen perustuvaa tarjontaansa entisestään vuonna 2023. Tämä tapahtui Ruotsin liiketoimintayksikössä, joka käynnisti akustiikkalevyjen uudelleenkäyttöön keskittyvän pilotti- ja koemarkkinahankkeen. Ecophon tarjoutuu ostamaan takaisin materiaalia

olemassa olevista rakennuksista esimerkiksi muutos- ja korjausrakentamishankkeiden sekä vuokralaismuutostöiden yhteydessä. Sen jälkeen akustiikkalevyjä tarjotaan uudisrakennushankkeisiin uusien materiaalien vaihtoehtona. Tarkoituksena on vähentää luonnonvarojen ja energian kulutusta sekä ehkäistä tarpeetonta jätteenkiertämistä. Ecophon Reuse -valikoima on tervetullut lisä edistyksellisille asiakkaillemme, jotka haluavat vähentää ympäristövaikutuksia maksimoimalla materiaalien uudelleenkäytön korjausrakentamishankkeissa.

”Uudelleenkäyttö on aidosti käännteentekevää, sillä se tukee jätteen määrän vähentämistä, leikkaa energiankulutusta ja tarjoaa tuotteita, joilla on uusia tuotteita pienempi ympäristö- ja hiilijalanjälki. Laajamittainen uudelleenkäyttö vaatii varhaista suunnittelua ja oikeanlaisia materiaaleja sekä systeemistä lähestymistapaa, joka kattaa koko arvoketjun. Lisäksi pitää kumota myyttejä, joiden mukaan uudelleenkäytettävillä materiaaleilla on heikompi suorituskyky ja esteettinen laatu.”

Erika Edlund, Ecophon Swedenin vastuullisuusasiantuntija.



INVENTAARIO



LAJITTELU



KERUU



LAADUN
TODENTAMINEN



MAKSU &
CO₂-ARVIO



REFAB

ReFAB on yhteistyöhanke, joka toteutetaan The Loop Factoryn, LINK Arkitekturin, Decibel by Johansonin, LogTrade Technologyn ja Lundin yliopiston kanssa. Hankkeen perustana on asiakasräätälöintiin, digitalisaatioon ja vastuullisuuteen liittyvien palveluiden kasvava kysyntä. Hankkeessa selvitetään, miten korkea akustinen suorituskyky voidaan yhdistää upeaan kolmiulotteiseen muotoiluun, jota on täydennetty hienovaraisilla pintarakenteilla ja -kuvioinneilla. Parametrinen, algoritmiavusteinen suunnittelu mahdollistaa tarjonnan skaalautuvuuden ja muuntojoustavuuden. Geometriset kohokuviot siirretään kierrätettyyn lasivillaan muotin avulla. Tuote viimeistellään kankaalla tai akustiikkalaastilla, minkä jälkeen se on valmis asennettavaksi tuotekohtaisten akustisten ja suunnitteluvaatimusten mukaisesti.

Vuoden aikana ReFAB-hankkeessa saavutettiin merkittävä virstanpylväs, kun kierrätetystä lasivillasta valmistettuja 3D-levyjä testattiin onnistuneesti. Ainutlaatuinen resepti antaa mahdollisuuden muotoilla ja ”jäädyyttää” levyihin haluttu pintakuva, mikä luo edellytyksiä hyvin yksilölliselle akustiikkasuunnittelulle. 3D-levyjen määrä ja muotoilu voidaan optimoida ottamalla huomioon tilakohtaiset tekijät, kuten mitat, ääntä vaimentavat elementit ja huonekalut, ja luoda siten optimaalinen akustiikkakokemus. Taika piilee vaimennus- ja diffuusio-ominaisuuksien yhdistelyssä, mikä tekee asennuksistamme akustisesti suorituskykyisiä ja resursseja säästäviä. Tällä tavoin otamme merkittävän askeleen kohti akustiikkatuotteiden hiilijalanjäljen pienentämistä.

”Hanke antaa Ecophonille täysin uusia mahdollisuuksia muotoilla tuotteita ja käyttää niissä uudenlaisia ilmaisukeinoja ja pintakuviointeja. Meillä on ilo olla akustiikkaan ja vastuullisuuteen liittyvän innovoinnin eturintamassa.”

Ola Karlsson, T&K- ja innovaatiojohtaja, Ecophon



VÄHÄHIILISYYS¹⁰

Ecophonin tuotteilla on jo markkinoiden alhaisimpiin kuuluvat päästöarvot, mutta nyt olemme päässeet uusiin pohjalukemiin: innovaatioiden ja biokaasun käyttöönoton ansiosta voimme entisestään pienentää tiettyjen vakiotuotteiden hiilijalanjälkeä.

Tuotevalikoima on tällä hetkellä saatavilla Suomessa, Ruotsissa, Norjassa ja Tanskassa.

- Pienentää hiilijalanjälkeä keskimäärin **-35 %**¹¹
- Samat tekniset ja äänenvaimennusominaisuudet kuin vakioversioissa.
- Saatavana valkoisina 600 x 600 mm:n ja 1 200 x 600 mm:n levyinä.
- Tuodaan myyntiin maailmanlaajuisesti vuonna 2024.

VÄHÄHIILISET TUOTTEET	HIILIJALANJÄLKI ¹² [KG CO ₂ -EKV. / M ²]	VÄHENNYS ¹¹
Focus A	1,5	-30 %
Focus E	2,3	-30 %
Master A	2,4	-27 %
Master B	3,9	-40 %
Master E	3,5	-35 %
Master SQ	3,3	-50 %

¹⁰ Tuotteet, joiden hiilijalanjälki on vähintään 20 % pienempi kuin vakioversioiden.

¹¹ Verrattuna vakiotuotteisiin. Keskimääräinen vähennys kuudessa vähähiilisessä tuotteessa, kun verrataan EN 15804+A1:n mukaisia EPD-indikaattoreita (elinkaaren vaiheet A1-C4)

¹² GWP-TOT elinkaarivaiheissa A1-C4, EN 15804+A2:n mukainen EPD



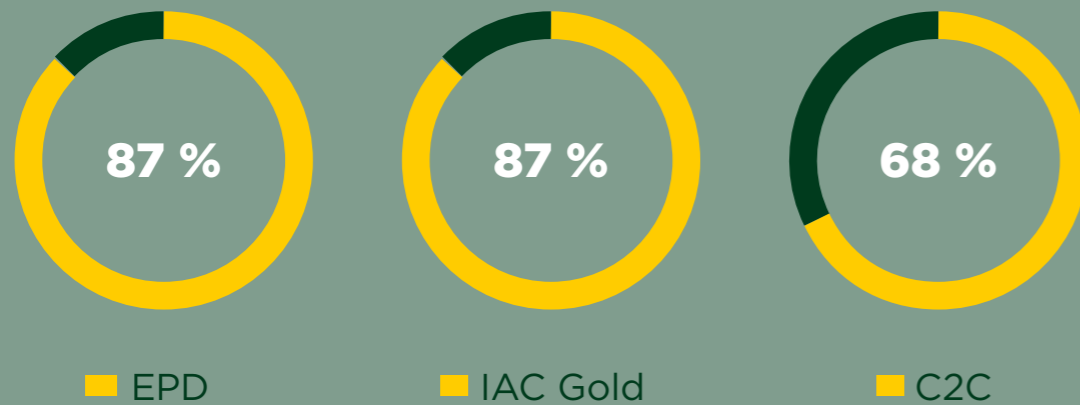
LÄPINÄKYVYYTTÄ KAUTTA LINJAN

Laadukkaiden akustiikkaratkaisujen tarjoaminen ja vastuullisuuteen keskittyminen on mahdollista samanaikaisesti. Vastuullisuus on innovoinnin vahva ajuri, mutta hiilijalanjäljen pienentämisen ei pidä tapahtua teknisestä suorituskyvystä tai turvallisuudesta tinkimällä. Asiakkaidemme ei pidä joutua tinkimään tuoteominaisuuksista, jotta he

voisivat käyttää ekologisesti kestäviä ratkaisuja. Oletuksena tulee olla, että Ecophon täyttää aina lupauksensa ja tarjoaa laatua, ylivertaista akustiikkaa ja turvallisuutta.

Pyrimme varmistamaan sen, että myymillämme tuotteilla on tärkeät ulkopuoliset sertifiointit:

ympäristöselosteet (EPD), Eurofins Indoor Air Comfort Gold (Suomen osalta M1-päästöluokitus) ja Cradle to Cradle (C2C), jotka takaavat täyden läpinäkyvyyden. Vain markkinoiden tiukimmat standardit ovat riittävän hyviä.



Osuus vuonna 2023 myydyistä tuotteista, joilla on EPD, IAC Gold tai C2C.



ECOPHONIN TUOTETIEDOT

Tarjoamme **helposti saatavissa olevia** ympäristöselosteita (EPD), jotka kattavat 87 % myymistämme tuotteista.

Haihtuvien orgaanisten yhdisteiden (Volatile Organic Compounds, VOC) päästöjen vähentäminen, joka on osoitettu kolmannen osapuolen varmentamalla VOC-sertifikaateilla. Tavoitteenamme on, että kaikilla tuotteillamme

on kolmannen osapuolen hyväksymä sertifikaatti. Vihreän rakentamisen LEED-, BREEAM-, WELL- ja DGNB-**pistetaulukot** kuvaavat tuotteidemme vaikutusta näiden sertifikaattien saamiseen.

CRADLE TO CRADLE CERTIFIED® BRONZE (VERSIO 4.0)

Ecophonin Pohjoismaissa valmistetuille lasivillatuotteille myönnettiin vuonna 2023 pronssitason Cradle to Cradle Certified® -sertifikaatti. Näiden tuotteiden osuus Ecophonin myyntivolyymista on 68 %. Ecophon on yksi ensimmäisistä yrityksistä, joka on saanut sertifikaatin uuden tiukemman 4.0-version mukaisesti. Lisäksi saavutimme hopeatason materiaalien terveellisyydessä, mikä korostaa Ecophonin sitoutumista kemikaaliturvallisuuteen ja vähäpäästöisyyteen.



Olemme avanneet verkkosivuillemme [latauskeskuksen](#), josta voi helposti ladata zip-tiedostoja rakennussertifioinnin mukaan. Näin voimme helposti vastata asiakastarpeisiin projektikohtaisesti ja osoittaa tuotteidemme vaatimustenmukaisuuden suhteessa rakennusten yleisimpiin ympäristöluokitusjärjestelmiin (LEED, BREEAM, WELL, DGNB).



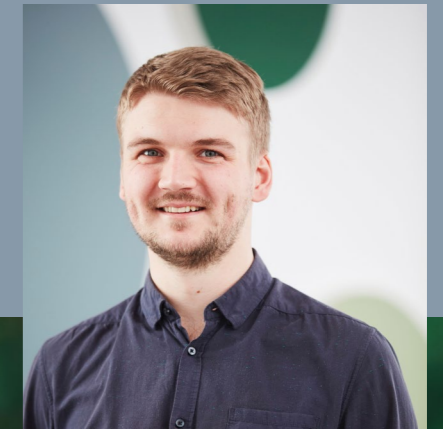
PILARI 3 HENKILÖSTÖ

Kaikkien sidosryhmiemme sitouttaminen vastuullisuustyöhön alkaa omista tiimeistämme. Yhteensä 230 työntekijää 1 100:sta kaikissa toiminnoissa ja toimipaikoissa on saanut kaksipäiväisen kestävän kehityksen koulutuksen vuodesta 2021 alkaen. Hyllingen 350 työntekijästä 150 osallistui keväällä 2024 Climate Fresh-koulutukseen, joka kartutti tietämystä ilmastonmuutoksen syistä ja seurauksista.

Teemme myös aktiivista yhteistyötä toimittajien ja kumppaneiden kanssa, jotta voisimme yhdistää voimat ympäristöalan innovoinnissa

ja kehittää yhdessä tulevaisuuden ratkaisuja. Laajemmasta näkökulmasta katsottuna teemme omalla toimialallamme aktiivista paikallista ja maailmanlaajuista työtä, jossa muovataan tulevaisuuden vastuullisuusstandardeja niin tuote- kuin rakennustasollakin. Ecophonilla on pitkät perinteet yhteistyöstä ja vuorovaikutuksesta tiedeyhteisön kanssa, ja olemme osallistuneet moniin akustista mukavuutta koskeviin tutkimushankkeisiin. Jatkamme sitoumustamme keskittymällä entistä enemmän kestävään akustiikkaan.

Teemme aktiivista työtä, joka liittyy kestävästä rakentamisen standardointiin. Vuonna 2023 meillä oli kunnia ilmoittaa, että Ecophonin ympäristöinsinööri Markus Beckman siirtyi Ruotsin standardisoimisliitossa (SIS) rakennustöiden vastuullisuutta käsittelevän teknisen komitean johtoon.



230

Näin monta työntekijää on käynyt kestävästä kehityksen koulutuksen vuodesta 2021 lähtien.



TERVEYTTÄ JA HYVINVOINTIA

IHMISILLE

Parempi huomina taataan parhaiten siten, että pidämme huolta toisistamme. Ecophonilla ollaan ylpeitä siitä, että voimme edistää akustiikkaratkaisujen kestävyttä kautta linjan.

Kestävä kehitys ei ole vain ilmastopäästöjen vähentämistä. Kestävän tulevaisuuden rakentamiseen sisältyy myös muita keskeisiä vaatimuksia, jotka liittyvät sosiaalisesti kestäviin työympäristöihin, oppimisympäristöihin sekä terveydenhuollon toimintayksiköihin – paikkoihin, jotka edistävät terveyttä, kehitystä, osallisuutta ja hyvinvointia.

Ecophon on tehnyt pitkään aktiivista standardointityötä¹ ja vaikuttanut sääntelyyn alueellisella ja maakohtaisella tasolla. Meillä on edustajia teknisissä standardointikomiteoissa ja työryhmissä, jotka käsittelevät rakennusakustiikkaa, paloturvallisuutta, kestävää kehitystä ja alakattoja.

1. SIS, ISO, CEN, AIENOR.



Oppilaat oppivat paremmin, kun he kuulevat ja ymmärtävät opettajiensa puhetta. Potilaiden toipuminen edistyy paremmin, kun terveydenhuollon ääniympäristö on vähemmän stressaava. Toimistotyöntekijät keskittyvät paremmin, eikä varhaiskasvattajien tarvitse riskeerata kuuloaan – hyvän ääniympäristön edut ovat moninaiset.

Optimaalisen ja käyttäjälähtöisen akustiikkasuunnittelun sekä hyvinvoinnin välillä on tieteellisesti todistettu yhteys.¹³ Terveellinen ääniympäristö auttaa:

- **alentamaan verenpainetta**
- **parantamaan viestintää**
- **laskemaan stressitasoja**
- **parantamaan potilasturvallisuutta**
- **parantamaan henkilöstön hyvinvointia, suorituskykyä ja työtyytyväisyyttä**

¹³ Acoustic ergonomics of school. Tiesler & Oberdöster 2006, "Modern School Acoustics"

TURVALLINEN JA TERVEELLINEN TYÖYMPÄRISTÖ

Teemme kovasti työtä edistääksemme akustiikkateollisuuden kestäväää kehitystä ympäristön, ilmaston sekä eettisyyden ja sosiaalisen vastuun näkökulmasta. Tavoite näkyy niin suurissa kuin pienissäkin asioissa, kuten ruokalan kasvisvaihtoehtoina, etäkokousten suosimisena pitkien työmatkojen sijaan tai rahan lahjoittamisena mielenterveyden edistämiseen.

Yhtenä tärkeimmistä sitoumuksistamme on turvallisen ja terveellisen työympäristön takaaminen kaikille työntekijöille. Turvallisuuskulttuurin rakentamisen keskeisenä työkaluna on SMAT (Safety Management Tool). SMAT on menetelmä ja väline, jonka avulla Ecophon luo turvallisuuskulttuuria ja edistää pitkän aikavälin tavoitettamme siitä, että työtapaturmia ei satu lainkaan.

435

Näin monta SMAT-arviointia tehtiin 350 työntekijälle vuonna 2023. Tavoitteenamme on, että kaikilla toimistotyöntekijöillä olisi vähintään yksi SMAT-arviointi ja kaikilla tuotantotyöntekijöillä 2,5 arviointia vuodessa.

TIESITKÖ TÄMÄN?

Parkkipaikoilla sattuneista onnettomuuksista 3/4 on tapahtunut silloin, kun ihmiset ovat peruuttaneet paikaltaan. Päivän ensimmäinen turvallisuusteko onkin auton pysäköiminen perä edellä. Näin päivä lähtee turvallisesti käyntiin. Ecophon otti perä edellä pysäköinnin käyttöön vuonna 2012.

89 %

Näin suuri osa kaikista Ecophonin pääkonttorin autoista oli sähkö- tai hybridautoja (2022: 83 %)

ECOPHON

EDISTÄÄ KESTÄVÄÄ KEHITYSTÄ GLOBAALISTI

Kestävät akustiikkaratkaisut tukevat Yhdistyneiden kansakuntien kestävän kehityksen tavoitteita monellakin tavalla.

3 GOOD HEALTH
AND WELL-BEING



TAVOITE 3

Edistämme terveellistä elämää ja tuemme kaikenikäisten ihmisten hyvinvointia.

Lepo, uni, paraneminen ja toipuminen ovat keskeisiä asioita fyysisestä traumasta toipuvalle. Ecophon edistää terveyttä varmistamalla, että terveydenhuollon toimintayksiköissä on paranemista edistäviä ääniympäristöjä. Niissä keskimääräiset äänitasot ja meluhuiput pysyvät alle raja-arvojen ja mahdollistavat potilaiden häiriöttömän toipumisen.

11 SUSTAINABLE CITIES
AND COMMUNITIES



TAVOITE 11

Tarjoamme kestäviä ja huokeita ratkaisuja, jotka tukevat lisääntyvään kaupungistumiseen liittyviä elämäntapamuutoksia.

Autamme luomaan kestäviä kaupunkeja ja yhteisöjä kolmella tapaa:

1. Huolehdimme omien tuotteidemme jätehuollosta SoundCircularity-kierrätyspalvelulla.
2. Tuotteemme on sertifioitu, jotta niiden kemikaalisisältö ja -päästöt olisivat mahdollisimman pienet.
3. Helpotamme Green Building -sertifiointia, tarjoamme vähähiilisiä tuotteita, helpotamme asiakkaidemme ekologisen suorituskyvyn arviointia pisteytysjärjestelmien avulla ja raportoimme päästömme täysin läpinäkyvästi.

8 DECENT WORK AND
ECONOMIC GROWTH



TAVOITE 8

Luomme ehdot, jotka takaavat henkilöstölle säälliset työolot.

Edistämme kestävää, inklusiivista ja taloudellista kasvua myös toimittajille asettamillamme perussäännöillä, jotka varmistavat reilut työolot ja vähimmäispalkat. Keskitämme lisäksi myyntiä ja liiketoimintaa nouseviin talouksiin parantaaksemme kehittyvien yhteiskuntien tuottavuutta.

12 RESPONSIBLE
CONSUMPTION
AND PRODUCTION



TAVOITE 12

Siirrymme kohti kiertotaloutta muuttamalla tapaa, jolla suunnittelemme, valmistamme ja jakelemme tuotteita ja ratkaisuja.

Laskemme ympäristövaikutukset vuosittain Scope 1-3 -päästöinä, jotta voisimme sen jälkeen vähentää niitä kaikin tavoin. Ilmoitamme tuotteidemme päästöt ympäristöselosteissa, jotka ovat edellytys rakennusten ympäristöluokituksille, ja annamme siten asiakkaille mahdollisuuden tehdä vastuullisia tuotepäätöksiä varmojen faktojen ja lukujen pohjalta.

Ecophon on johtava akustisten alakatto- ja seinäjärjestelmien toimittaja, jonka ratkaisut parantavat työtehoa ja elämänlaatua. Uskomme, että ääniympäristö vaikuttaa merkittävästi jokapäiväiseen elämäämme, ja olemme intohimoisia hyvän huoneakustiikan puolestapuhujia – olipa kyse mistä tahansa tilasta, toiminnasta tai tarpeesta.

Ihmisten hyvinvointi on tärkein työtämme ohjaava periaate. Olemme ylpeitä inhimillisestä lähestymistavastamme ja tinkimättömästä sitoutumisestamme läpinäkyviin, vastuullisiin toimintatapoihin. Osana Saint-Gobain-konsernia olemme mukana tekemässä maailmasta parempaa kotia.

Saint-Gobain Ecophon AB
Box 500, SE-265 03 Hyllinge, Sweden
Puhelin: +46 4217 9900
Faksi: +46 4222 5555
www.ecophon.com
SE556142516501 • Kotipaikka: Åstorp
© Saint-Gobain Ecophon AB, 17.6.2024

Suomen liiketoimintayksikkö:

Saint-Gobain Finland Oy / Ecophon
Strömberginkuja 2
00380 Helsinki
Asiakaspalvelu 010 44 22 222
asiakaspalvelu@ecophon.fi

